



Τεχνική Εταιρεία

ΧΡ. Δ. ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΙΔΗΣ Α.Ε.



Construction Company

CHR. D. CONSTANTINIDIS S.A.

ΕΡΓΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ / ENVIRONMENTAL PROJECTS

1. Εγκατάσταση Επεξεργασίας και Βοθρολυμάτων Μείζονος περιοχής Αθηνών στη Μεταμόρφωση

Η εγκατάσταση η οποία εξυπηρετεί 700.000 ισοδύναμο πληθυσμό, έχει δυναμικότητα επεξεργασίας 24.000m³ βοθρολυμάτων ανά ημέρα και 20.000m³ αστικών λυμάτων ανά ημέρα.

Οι κύριες μονάδες επεξεργασίας της εγκατάστασης είναι οι ακόλουθες:

- ✓ Μονάδα υποδοχής βοθρολυμάτων για την ταυτόχρονη υποδοχή 30 βυτίων
- ✓ Πρωτοβάθμια επεξεργασία βοθρολυμάτων και αστικών λυμάτων (εσχάρωση, εξάμμωση, απομάκρυνση λιπών, μονάδα επίπλευσης βοθρολυμάτων)
- ✓ Δύο Δεξαμενές Πρωτοβάθμιας Καθίζησης βοθρολυμάτων (διαμέτρου 15m έκαστη)
- ✓ Δύο Δεξαμενές Πρωτοβάθμιας Καθίζησης αστικών λυμάτων (διαστάσεων 50X10m έκαστη)
- ✓ Μία δεξαμενή αερισμού (χωρητικότητας 21.000m³, με 14 επιφανειακούς αεριστήρες ισχύος 700 KW).
- ✓ Δύο Δεξαμενές Τελικής Καθίζησης (διαμέτρου 44m έκαστη)
- ✓ Μονάδα Χλωρίωσης
- ✓ Δύο Αναερόβιους Χωνευτές (χωρητικότητας 7.900m³ έκαστος).
- ✓ Ένας Χωνευτής δεύτερης φάσης (χωρητικότητας 3.500m³).
- ✓ Εγκατάσταση Αφυδάτωσης ιλύος (4 ταιν/πρεσσοεσ πλάτους 3m έκαστη)
- ✓ Προθέρμανση και ανάμιξη ιλύος στους χωνευτές με χρήση βιοαερίου
- ✓ Υποσταθμός ηλεκτρικής ενέργειας και σύστημα διανομής ολικής εγκατεστημένης ισχύος 2400 KVA και ένα Η/Ζ έκτακτης ανάγκης ισχύος 830 KVA
- ✓ Αυτοματισμός και Σύστημα Ελέγχου.

Ακολούθησε περίοδος Λειτουργίας και Συντήρησης από την ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ Δ. ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΙΔΗΣ Α.Ε.

1. Waste water and Septic Waste Treatment Plant of Major Athens, Metamorfofi

The plant, which serves 700.000 equivalent population, has a treatment capacity of 24.000m³ septic liquors per day and 20.000m³ sewage per day. The main process units of the plant are the following:

- ✓ Septic reception unit for the simultaneous reception (emptying) of 30 tankers.
- ✓ Preliminary treatment of sewage and septic sewage (screening, degritting, grease removal, septic flocculation)
- ✓ Two septic sewage Primary Clarification Tanks (15m diameter each).
- ✓ Two Sewage Primary Clarification Tanks (50m x 10m each).
- ✓ One aeration basin (21.000m³ volume, with 14 surface aerators of 700 KW).
- ✓ Two Final Sedimentation Tanks (44m diameter each).
- ✓ Chlorination unit.
- ✓ Two Anaerobic Digesters (7.900m³ volume each).
- ✓ One Second – stage Digester (3.500m³ volume).
- ✓ Sludge Dewatering plant (four belt-filter presses of 3m width).
- ✓ Digester sludge mixing and heating system by use of biogas.
- ✓ Electrical power sub-station and distribution system for a total installed power of 2400 KVA and an 830 KVA emergency power generator.
- ✓ Automation and Control System.

After successful completion of construction, the plant has been operated and maintained by the “CONSTRUCTION COMPANY CHRISTOPHER D. CONSTANTINIDIS S.A.”.